

## **Направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»:**

- Проектирование и анализ типовых технологических процессов обработки деталей типа «Корпус» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и анализ типовых технологических процессов обработки деталей типа «Фланец» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и анализ типовых технологических процессов обработки деталей типа «Шестерня» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и анализ типовых технологических процессов обработки деталей типа «Вал» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и анализ типовых технологических процессов обработки деталей типа «Крышка» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и анализ типовых технологических процессов обработки деталей типа «Вал-шестерня» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и разработка типовых технологических процессов для деталей типа «Корпус» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и разработка типовых технологических процессов для деталей типа «Вал» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и разработка типовых технологических процессов для деталей типа «Вал-шестерня» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и разработка типовых технологических процессов для деталей типа «Шестерня» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Проектирование и разработка типовых технологических процессов для деталей типа «Фланец» с целью обеспечения эффективности и конкурентоспособности производства.
- Участок механической обработки деталей типа «Корпус».

- Участок механической обработки деталей типа «Шестерня».
- Участок механической обработки деталей типа «Муфта».
- Участок механической обработки деталей типа «Поршень».
- Участок механической обработки деталей типа «Крышка».
- Участок механической обработки деталей типа «Зубчатое колесо».
- Участок механической обработки деталей типа «Маховик».
- Участок механической обработки деталей типа «Ступица».
- Участок механической обработки деталей типа «Вал».
- Участок механической обработки деталей типа «Кронштейн».
- Участок механической обработки деталей типа «Фланец».
- Участок механической обработки деталей типа «Плита».
- Участок механической обработки деталей типа «Клапан».
- Участок механической обработки деталей типа «Шток».
- Проектирование гибкого автоматизированного участка для обработки деталей типа «Корпус»